

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีช่างานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ .....ชื่อรถยนต์บรรทุกทุกติดตั้งเครื่องยนต์พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน โดยวิธีคัดเลือก.....

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ .....เทศบาลเมืองสุโขทัยโก-ลก/กองช่าง.....

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร .....๒,๘๖๐,๐๐๐.-..... บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ .....๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๗.....  
เป็นเงิน .....๒,๘๖๐,๐๐๐.-..... บาท  
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) .....๒,๘๖๐,๐๐๐.-..... บาท  
- รถยนต์บรรทุกทุกติดตั้งเครื่องยนต์พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า สามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร เป็นระบบ  
สไลด์ ติดตั้งหลังหัวแก๊ง ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ขนาดกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐  
แรงม้า จำนวน ๑ คัน

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
๕.๑ .....ราคาตามท้องตลาด.....

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายพัฒนพงศ์ ศรีสุวรรณ	หัวหน้าฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง
๖.๒ นายสมศักดิ์ ขจรวีระธรรม	หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขโรค
๖.๓ นายวิเชียร มุขศิริ	นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

## ร่างขอบเขตงาน (Terms of Reference : TOR)

จัดซื้อ รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า สามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร เป็นระบบสไลด์ติดตั้งหลังหัวเก๋ง ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ขนาดกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า

### 1.ความเป็นมา

ระบบไฟฟ้าสาธารณะมีความจำเป็นต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของประชาชนในเขตเทศบาล ช่วยลดอุบัติเหตุบนท้องถนนในยามค่ำคืน สามารถใช้ถนนหนทางได้อย่างสะดวกปลอดภัยป้องกันปัญหาการโจรกรรมทรัพย์สิน ดังนั้นงานติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างและงานซ่อมบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าสาธารณะ ให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ จึงช่วยให้ประชาชนได้รับความสะดวกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินมากยิ่งขึ้น

ในการดำเนินการติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างและการซ่อมบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าสาธารณะ ให้เป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพจึงจำเป็นต้องจัดหากระเช้าไฟฟ้าสำหรับใช้ปฏิบัติงานให้เพียงพอและเหมาะสมต่อปริมาณอยู่เสมอ

### 2.วัตถุประสงค์

2.2.1 เพื่อทดแทนรถกระเช้าไฟฟ้าที่มีสภาพเก่าชำรุด

2.2.2 เพื่อให้การติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่าง และการดำเนินการซ่อมบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าสาธารณะ เป็นไปด้วยความรวดเร็วต่อเนื่องและทันเวลา สามารถสร้างความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนเพิ่มมากขึ้น

### 3.คุณสมบัติผู้เสนอราคา

3.1. มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงาน ของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6. มีคุณสมบัติและไม่มีคุณลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลเมือง สุโขทัย-ลกณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอัน เป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

(ลงชื่อ) .....ประธานกรรมการ

(นายพัฒนพงศ์ ศรีสุวรรณ)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง

(ลงชื่อ) .....กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ขจรวีระธรรม)

หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

(ลงชื่อ) .....กรรมการ

(นายวิเชียร มุขศิริ)

นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

3.9. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์คุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอ ได้มีคำสั่งให้ สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายผู้ประกอบการ หรือผู้ผลิต รายนต์มาแสดงด้วย

#### 4. คุณสมบัติเฉพาะ

##### 4.1. คุณสมบัติทั่วไป

1. เป็นรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้าเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้า สูงสุด ไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ระหว่างหัวแก๊งและกระบะบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้ายกสูงจากพื้นดิน ได้ ไม่น้อยกว่า 12 เมตร ตอนท้ายติดตั้งกระบะเหล็กบรรทุกยาวไม่น้อยกว่า 4.50 เมตร อุปกรณ์ประจำรถ ตัวกระบะผลิต และประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบ มอก. (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพ ในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

##### 4.2. ตัวรถยนต์

1. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
2. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
3. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
4. ติดตั้งฟิล์มกรองแสง

##### 4.3. เครื่องยนต์

1. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องดีเซลที่ได้ มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก. 2315 - 2551 หรือสูงกว่า
2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า
3. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 5,000 ซีซี

##### 4.4. ระบบส่งกำลัง

1. คลัชเป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
2. เกียร์เป็นแบบกระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

##### 4.5. ระบบบังคับเลี้ยว

1. พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

##### 4.6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

##### 4.7. ระบบกันสะเทือน

1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (ลงชื่อ) ..... ประธานกรรมการ (นายพัฒนพงศ์ ศรีสุวรรณ) หัวหน้าฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง
- (ลงชื่อ) ..... กรรมการ (นายสมศักดิ์ ขจรวิระธรรม) หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค
- (ลงชื่อ) ..... กรรมการ (นายวิเชียร มุขศิริ) นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

#### 4.8. ระบบห้ามล้อ

1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### 4.9. ระบบไฟฟ้า

1. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมาย

#### 4.10. กระบะบรรทุก

1. กระบะบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี (ฝากระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง 3 ด้าน มีความยาวไม่น้อยกว่า 4.50 เมตร)
2. ด้านท้ายรถติดแถบสะท้อนแสง

#### 4.11. ระบบเครนไฮดรอลิก

1. เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบสไลด์ ติดตั้งหลังหัวแก้ง พร้อมรอกสลิง
2. มีขาหยั่ง (เท้าช้าง) ติดตั้งบริเวณฐานเครน ขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงาน โดยทำงานขึ้น - ลง ด้วยระบบไฮดรอลิก ยึดออกโดยใช้มือดึงสามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถ
3. ความยาวแขนอนเมื่อยึดเลื่อนออกสุด ได้ความยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร จากจุดหมุนที่ฐานเครน
4. ความสามารถในการยก
  - ที่ระยะ 2.60 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม
  - ที่ระยะ 10 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 535 กิโลกรัม
5. มีระบบการป้องกันการล้มหรือความเสียหายของเครนเมื่อโมเมนตัมการยกเกิน
6. มีระบบควบคุมไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน
7. เมื่อติดตั้งอุปกรณ์กระเช้าไฟเบอร์กลาสเข้าที่ปลายแขน สามารถยกขึ้นสูงจากพื้นดินได้ไม่น้อย กว่า 12 เมตร โดยวัดจากปากกระเช้าถึงระดับพื้นดิน
8. เป็นเครนไฮดรอลิก ที่ได้รับการออกแบบทดสอบตามมาตรฐานสากล เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 : 2008

#### 4.12. ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

1. กระเช้าทำด้วยไฟเบอร์กลาส ติดตั้งที่ปลายบูม สามารถจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 1 คน โดยต้องผ่านการทดสอบความสามารถในการคงทนต่อแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 6,000 V 50 Hz

#### 4.13. ชุดอุปกรณ์ติดตั้งไฟฉุกเฉินในการปฏิบัติงาน

1. สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นแบบชนิดแผงสัน
2. ใช้หลอด HALOGEN ขนาดไม่น้อยกว่า 55 วัตต์ 12 โวลท์ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 หลอด
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือจำหน่ายโดยโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบ มอก.

#### 4.14. มีเครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถครบถ้วน

(ลงชื่อ) .....ประธานกรรมการ  
(นายพัฒน์พงศ์ ศรีสุวรรณ)  
หัวหน้าฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง

(ลงชื่อ) .....กรรมการ  
(นายสมศักดิ์ ขจรวีระธรรม)  
หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

(ลงชื่อ) .....กรรมการ  
(นายวิเชียร มุขศิริ)  
นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

#### 4.15. การพ่นสี

1. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีส้ม ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ทั้งภายในและภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมชนิดพิเศษ และพ่นตัวอักษร ชื่อความ เทศบาลเมืองสุโขทัย และรหัสหมายเลขครุภัณฑ์

#### 4.16. การรับประกัน

- ผู้เสนอราคาต้องรับประกันคุณภาพ ความชำรุดบกพร่อง เนื่องจากการใช้งานไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือ 50,000 กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดระยะหนึ่งจะถึงก่อน

#### 4.17. เงื่อนไขอื่นๆ

1. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา)
2. รถยนต์ที่เสนอราคา ต้องรวมค่าการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ ภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม อีกทั้งการดำเนินการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้ด้วยแล้ว
3. ติดเครื่องหมายของเทศบาลเมืองสุโขทัย-ลก ไว้ที่ประตูซ้าย-ขวา เป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนดภายหลัง
4. วันส่งมอบรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่าครึ่งถังน้ำมัน

#### 5. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

เทศบาลเมืองสุโขทัย-ลก จะเบิกจ่ายเงินให้กับผู้ขาย (คู่สัญญา) ก็ต่อเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ ตรวจรับพัสดุ (รถยนต์ไว้ถูกต้องแล้ว) และผู้ขาย (คู่สัญญา) ได้จดทะเบียนคู่มือ โอนกรรมสิทธิ์ถูกต้องครบถ้วน ตามระเบียบทางราชการ ของกรมการขนส่งทางบก แล้วเท่านั้น

#### 6. รายละเอียดการส่งมอบ

6.1. กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายในระยะเวลา 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ ที่ทำการเทศบาลเมืองสุโขทัย-ลก

6.2. เทศบาลเมืองสุโขทัย-ลก จะชำระราคาค่าครุภัณฑ์ โดยการจ่ายเงินตามสัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษา พร้อมทั้งได้ส่งมอบ รถและคู่มือจดทะเบียนโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องแก่เทศบาลเมืองสุโขทัย-ลก เป็นที่เรียบร้อยแล้วเท่านั้น

6.3. การส่งมอบครุภัณฑ์แจ้งล่วงหน้าก่อน 3 วันทำการ

#### 7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์พิจารณาถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐ และวัตถุประสงค์ของการใช้งานเป็นสำคัญ โดย คำนึงถึงเกณฑ์ราคาและพิจารณาสมรรถนะในการขับขี่ปลอดภัย

(ลงชื่อ) ..... ประธานกรรมการ

(นายพัฒนพงศ์ ศรีสุวรรณ)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง

(ลงชื่อ) ..... กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ขจรวิระธรรม)

หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

(ลงชื่อ) ..... กรรมการ

(นายวิเชียร มุขศิริ)

นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

8. งบประมาณดำเนินการ

8.1. ใช้เงินงบประมาณเงินอุดหนุนเฉพาะกิจประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2568 งานก่อสร้าง แผนงาน  
อุตสาหกรรมและการโยธา หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

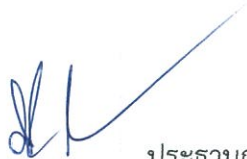
8.2. ราคากลาง 2,860,000 บาท (สองล้านแปดแสนหกหมื่นบาทถ้วน)


9. งวดงานและการจ่ายเงิน


- จำนวน 1 งวด เป็นจำนวน 2,860,000 บาท (สองล้านแปดแสนหกหมื่นบาทถ้วน)

10. อัตราค่าปรับ

โดยคิดค่าปรับเป็นรายวันอัตราร้อยละ 0.20 ของราคาซื้อแต่ต้องไม่ต่ำกว่าวันละ 100 บาท

(ลงชื่อ)  .....ประธานกรรมการ  
(นายพัฒน์พงศ์ ศรีสุวรรณ)  
หัวหน้าฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง

(ลงชื่อ)  .....กรรมการ  
(นายสมศักดิ์ ขจรวีระธรรม)  
หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

(ลงชื่อ)  .....กรรมการ  
(นายวิเชียร มุขศิริ)  
นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

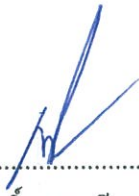
คณะกรรมการจัดทำแบบรูปรายการจัดซื้อครุภัณฑ์ รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า สามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร เป็นเครนแบบสไลด์ ติดตั้งหลังหัวแก๊ง ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ขนาดกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 150 แรงม้าได้ตรวจสอบแล้ว



ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายพัฒนพงศ์ ศรีสุวรรณ)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง



ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายสมศักดิ์ ขจรวีระธรรม)

หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค



ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายวิเชียร มุขศิริ)

นายช่างไฟฟ้าอาวุโส